

Optimale Produkte für Ihre Prozesskühlung:

## DIE HELCOTEC KÜHLWASSERBEHANDLUNG

Wasser wird in der Industrie sehr häufig zur Prozesskühlung eingesetzt. Doch nicht jedes Wasser natürlichen Ursprungs eignet sich für moderne und hochspezialisierte Produktionsprozesse.

### **Ob offener oder geschlossener Kühlkreislauf: Setzen Sie auf das Know-how der helcotec Experten**

Hohe Wasserhärten, die Härtebildnerausscheidungen verursachen, oder korrosionsförderndes Chlorid und Sulfat können Prozesskühlungen empfindlich stören und erfordern eine chemische Behandlung des Wassers. Zu unterscheiden sind dabei die Anforderungen für geschlossene und offene Kühlkreisläufe.

Bei geschlossenen Kühlkreisläufen gibt es nahezu keine Wasserverluste durch Verdunstung. Dafür sind die Anforderungen für die im Kreislauf verbauten Materialien und angeschlossenen Formen und Werkzeuge sehr hoch.

Eine Sonderform im geschlossenen Kühlkreislauf bilden Induktionskreisläufe. Da durch das Kreislaufwasser Strom geleitet wird, darf die Befüllung aus VE-Wasser und Korrosionsschutz nahezu keine Leitfähigkeit aufweisen.

Bei offenen Kühlkreisläufen wird eine Kühlung durch Verdunstung und Kondensation erzeugt. Die Anforderungen an Korrosionsschutz und Härtestabilisierung sind hoch.

Hinzu kommen die Ansprüche an einen „hygienegerechten Betrieb“, wie sie in der VDI 2047 Blatt 2 geregelt ist.

Ein helcotec Experten-Team mit bestandenem „VDI-2047-Blatt-2-Seminar“ informiert Sie ausführlich über die Richtlinie und hilft Ihnen bei der Umsetzung in Ihrem Betrieb.

Darunter fallen sowohl eine umfangreiche Wasseranalyse für den optimalen Kühlkreislaufbetrieb, die Einstellung der zu dosierenden Produkte als auch die regelmäßige Überwachung der Kreislaufwasserqualität.

### **UNSERE PRODUKTE IM ÜBERBLICK:**

- HÄRTESTABILISATOREN
- KORROSIONSSCHUTZMITTEL
- BIODISPERGATOREN
- REINIGUNGSPRODUKTE
- STELLMITTEL
- KOMBINATIONSPRODUKTE

## Produktübersicht

# KÜHLWASSERBEHANDLUNG

### Offener Kühlkreislauf

- **KKL OF Serie**, beinhaltet verschiedene Produkte zur Härtestabilisierung und zum Aufbau eines Korrosionsschutzes. Die Produktauswahl erfolgt individuell nach einer ausführlichen Ansatzwasseranalyse durch die helcotec.

### Geschlossener Kühlkreislauf

- **KKL CU, Flüssiger**, organischer Korrosionsschutz auf Phosphorbasis
- **KKL BCU, Flüssiger**, organischer Korrosionsschutz mit hoher Biostabilität
- **KKL IK, Korrosionsinhibitor**, besonders salzarm für stromführende Induktionskreisläufe
- **KKL MO**, Anorganischer Inhibitor auf Molybdätbasis, im Niedertemperaturbereich Multimetall geeignet

### Kühlkreislaufreinigungsprodukte

- **KKL Softclean**, Saurer Reiniger zur Reinigung von verkalkten, verschmutzten und korrodierten Kühlkreislaufsystemen
- **helcotec pre-SR Biolöser**, Biodispersant zur Ablösung und zur Vermeidung von Biofilmen. Das Produkt ist optimal in Kombination mit elektrophilen Bioziden geeignet

### Stellmittel

- **Kältezusatz**, Frostschutz für wasserführende Systeme

### Elektrophile Biozide:

- **Aquacid 100 S**, Flüssiges Breitbandbiozid auf Basis von CIT/MIT, frei von Formaldehyddepotwirkstoffen
- **Aquacid 300 S**, Flüssiges Breitbandbiozid auf Basis von CIT/MIT und Bronopol, frei von Formaldehyddepotwirkstoffen

### Oxidatives Biozid:

- **helcotec Biozid BR**, Oxidatives Biozid für offene Kühlkreisläufe speziell auf die VDI 2047-2 abgestimmt

### Weitere Produkte nach eingehender Laboranalyse

### Sind Sie interessiert?

Wir beraten Sie gerne und freuen uns sehr auf Ihre Kontaktaufnahme.

