

helcool® N 15 U

Aromatenfreies Bearbeitungsöl auf GTL-Basis Frei von Chlor und Schwermetallen wie Blei, Zink und Barium

Anwendung:

helcool® N 15 U eignet sich zur allgemeinen Zerspanung von legierten und unlegierten Stählen, Guss, Buntmetall und Aluminium. Hervorragende Performance insbesondere auch beim Zahnradfräsen, Räumen und Tieflochbohren. helcool® N 15 U eignet sich auch für Schleifoperationen wie z.B. Zahnflanken- und Vollprofilschleifen.

Eigenschaften/Vorteile:

- Die moderne GTL-Technologie (gas-to-liquids) führt zu hervorragenden Eigenschaften im Vergleich zur üblichen Mineralölbasis
- Optimierte Oberflächengüte durch ausgewählte EP-Wirkstoffe, geringer Werkzeugverschleiß
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen und extrem gutes Schaumverhalten
- Der sehr geringe Verdampfungsverlust führt zu minimalen Nachfüllmengen und dadurch zu Kosteneinsparungen
- Hervorragende Filtrierbarkeit, gute Kühlwirkung
- Gutes Absetzverhalten und Spülwirkung sorgen für Maschinensauberkeit
- Hohe Betriebssicherheit durch hohen Flammpunkt

Technische Daten:

Dichte 20°C (g/ml)	0,845
Viskosität 40°C (mm ² /s)	15
Flammpunkt (°C)	200
Kupferkorrosion	Note 1b
Verdampfungsverlust (Noack, 200 °C)	< 10 %

Vielseitigkeit:

Universell einsetzbar für verschiedene Werkstoffe, auch Buntmetalle.

Wirtschaftlichkeit:

Durch sein günstiges Anti-Nebelverhalten, dem niedrigen Verdampfungsverlust und dem hohen Spülvermögen hilft helcool® N 15 U Prozesskosten zu minimieren.

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

F228 Rev. 09/21

Beim Verkauf unserer Produkte gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

