

helcool® Grind 2200

Vollsynthetischer, wasserlöslicher sowie bor- und mineralölfreier Kühlschmierstoff zum Schleifen

Anwendung:

helcool® Grind 2200 eignet sich für alle Schleifoperationen von Stahl- und Graugusswerkstoffen. helcool® Grind 2200 ist insbesondere auch für Schleifbearbeitungen von Glas- und Keramikmaterialien einsetzbar.

Eigenschaften/Vorteile:

- Transparente klare Lösung ermöglicht das Beobachten während der Bearbeitung
- Keine Schaumbildung
- Exzellenter Korrosionsschutz
- Hohe Stabilität, geringe Ausschleppverluste, lange Standzeiten
- Gute Hautverträglichkeit
- Geruchsmild
- Wassergefährdungsklasse 1

Einsatzspektrum:

Schleifen von Stahl/Keramik/Glas
Schleifen von Gusseisen

Konzentrationsvorgabe:

ab 3 %
ab 4%

Technische Daten:

pH-Wert (5%ig)	9,2
Refraktometerfaktor	1,9 Vol.%/°Brix
Korrosionsschutz (DIN 51360/2 – 2,5%ig)	Note 0

Wirtschaftlichkeit:

Gute Langzeitstabilität bei sachgemäßer Pflege der Schleiflösung. Sparsame Nachdosierung unter Berücksichtigung der Parameter des zu zerspanenden Materials, der Zerspanungsarten sowie der eingesetzten Schleifwerkzeuge und Maschinen.

Anwendungshinweise:

Die optimale Leistungsfähigkeit des Kühlschmierstoffes erhalten Sie durch das Anmischen mit den von der helcotec empfohlenen automatischen Mischgeräten (z.B. HC S 711). Durch regelmäßiges Überprüfen der Konzentration und fachgerechte Pflegemaßnahmen erhöhen Sie die Standzeit und die Prozesssicherheit.

Diese technische Information kann keinen umfassenden Überblick über alle für das Produkt geeignete Legierungen und Zerspanungstechniken geben. Bitte wenden Sie sich im Einzelfall an den für Sie zuständigen anwendungstechnischen Ansprechpartner vor Ort oder die technische Abteilung der helcotec Chemie u. Technik GmbH.

Bietet ein Optimum an Prozesssicherheit, Arbeitssicherheit und Humanverträglichkeit

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

F220 Rev. 04/24

